

## ETICHETTE LOTTI (1 di 2)

Pezzi nella confezione

Dimensioni disco

Specifica

Codici operatori

cottura

spacchettamento

controllo

confezionamento

**GLOBE**  
WWW.GLOBEABRASIVES.COM

Via La Spezia, 160  
43126 PARMA - ITALY  
Tel: +39.0521.293943  
Fax: +39.0521.293743

MADE IN ITALY

QTY	100	ART	G0112	
DESCR	CD 115X6,5X22mm			VAL 100712
	A 24-30-36 QBF			
	OPP 1:DEX 2:MEN 3:NIC 4:DAL P:100709 PACK/D:170709			

MOLE PER SBAVATURA A CENTRO DEPRESSO  
DEPRESSED CENTER GREENING WHEELS  
MEULES D'EBARBAGE

8 0 2 3 8 6 7 1 0 0 0 4 3

**A** Codice articolo

**V** Validità mola.  
Data di scadenza

**D** Produzione e confezionamento

**P** data produzione mole

**D** data inscatolamento

▶▶▶▶▶▶ La presente etichetta applicata sulle scatole cartone o i pack cilindrici® ◀◀◀◀◀◀  
contiene tutte le informazioni per risalire agli eventuali lotti richiamati.

**GLOBE**  
MADE IN ITALY  
**ZAC**

Max 12.250rpm  
80m/s

**PLUS LINE**

CUTTING TAGLIO

USE & SAFETY INFO

www.globeabrasives.com

V 04 / 2022

STAINLESS & STEEL  
INOX & ACCIAIO  
Fe, S, Cl < 0,1%

PATENTED

8 023867 119021

EN 12413 **A 60 SXBF** ISO 9001

**125x1,6x22,23 mm - TYPE 41**

**ART. G1723**

**A** Codice articolo

**C** Dimensioni

**D** Anno di scadenza decodificabile attraverso apposita "dima"

**D** Giorno di scadenza decodificabile attraverso apposita "dima"

**D** Mese di scadenza decodificabile attraverso apposita "dima"

**B** Specifica

La scadenza su quasi tutti i singoli articoli è indicata sul retro della rondella metallica centrale (V = validità; 01, 04, 07, 10 per i trimestri; e l'anno). In alcuni casi la scadenza è posta mediante timbratura sul retro del disco. In tutti gli altri casi per risalire a gg/mm/aa di scadenza occorre posizionare la mola sulla stampa della "dima" che trovate nella sezione "lotti richiamati" del nostro sito ricavandoli tramite i valori (D) in corrispondenti delle relative tacche.

Россия Безопасность и  
Инструкция по применению  
تعليمات الاستخدام والأمان  
EL: ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΟΛΗΓΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗΣ  
LT: Saugaus Darbo ir Naudojimo Instrukcijos

NL: Veiligheid en gebruikers instructies  
BE: Veiligheidsinstructies en handleiding  
NO: Sikkerhetsregler og Brukerveiledning  
FI: Turvallisuus ja käyttöohjeita  
PT: Instruções de Utilização e Segurança  
DK: Sikkerheds og brugervejledning

IT: Istruzioni di utilizzo e sicurezza  
EN: Operating and safety instructions  
FR: Instructions d'utilisation et sécurité  
DE: Sicherheits- und Gebrauchsanweisungen  
ES: Instrucciones de seguridad y modo de empleo

www.globeabrasives.com  
(Area Sicurezza > Info Sicurezza)



## ETICHETTE LOTTI (2 di 2)



I.A.P. Globe © All rights Reserved



Controllo conformità prodotto

*Per ogni singola mola Globe*, al momento della costruzione, viene preparata una apposita etichetta che riporta giorno, mese e anno di scadenza (uguali a quello di costruzione con l'aggiunta di 3 anni) e identità dell'addetto alla pressatura.

Le etichette vengono giornalmente preparate per mezzo di una speciale macchina dedicata collegata al sistema informatico centrale.

La produzione giornaliera di ogni pressa è riportata su una apposita scheda di produzione ove vengono registrati i controlli di peso, bilanciatura e spessore.

Tali schede sono altresì correlate alle miscele utilizzate in fase di stampaggio. Grazie a questa informazione è possibile risalire in un brevissimo tempo ai lotti di materie prime utilizzate i cui controlli chimico-fisici sono ordinatamente archiviati sia in formato cartaceo che informatico.

Le schede di produzione seguono i lotti in cottura e fino alla fase finale in cui si ha il controllo del prodotto e il suo inscatolamento.

Infatti al termine della polimerizzazione il prodotto è trasferito al reparto magazzino ove ogni *singola mola* viene controllata e, se conforme, avviata a inscatolamento ed imballaggio.

Il codice degli operatori che hanno effettuato il controllo sono riportati sull'etichetta della scatola e su quella dell'imballo.

Tutti i controlli effettuati (con la firma di chi li ha condotti), anche in fase successiva alla produzione, vengono pertanto riportati sulle schede e ne rimane traccia informatizzata per tutta la vita del prodotto (i tre anni successivi alla data di produzione).

Oltre a questi controlli vengono parallelamente condotti altri test di sicurezza:

1. *prova della velocità di scoppio i cui risultati, ai sensi della vigente normativa, vengono trascritti su registri ufficialmente vidimati,*
2. *test di carico laterale, eseguito con regolare periodicità, con una macchina dedicata i cui risultati sono conservati nella memoria informatizzata.*

*Su tutti gli imballi contenenti i prodotti abrasivi Globe (box cartone e gli esclusivi packaging® cilindrici e sovrapponibili in PVC o cartone) è presente l'etichetta identificativa con tutte le informazioni utili all'operatore: quantità, tipologia di mola, dimensioni, data di produzione, data di scadenza e codice interno.*

*Per questo consigliamo di conservare con il massimo riguardo non solo il contenuto delle varie confezioni acquistate, ma anche l'involucro e la relativa etichetta facendo attenzione a riporre le mole appartenenti ad una confezione nella rispettiva confezione.*

*In caso contrario Globe declina qualsiasi responsabilità dovuta ad utilizzi impropri del prodotto causati da negligenza dell'utente finale.*



РОССИЯ Безопасность и  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

تعليمات الاستخدام والأمان

EL: ΕΛΛΗΝΙΚΟ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΚΑΙ ΧΡΗΣΗΣ  
LT: Saugaus Darbo ir Naudojimo Instrukcijos

NL: Veiligheid en gebruikers instructies  
BE: Veiligheidsinstructies en handleiding  
NO: Sikkerhetsregler og Brukerveiledning  
FI: Turvallisuus ja käyttöohjeita  
PT: Instruções de Utilização e Segurança  
DK: Sikkerheds og brugervejledning

IT: Istruzioni di utilizzo e sicurezza  
EN: Operating and safety instructions  
FR: Instructions d'utilisation et sécurité  
DE: Sicherheits- und Gebrauchsanweisungen  
ES: Instrucciones de seguridad y modo de empleo

[www.globeabrasives.com](http://www.globeabrasives.com)  
(Area Sicurezza > Info Sicurezza)